

**PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO DE FABRICAÇÃO  
- INSTRUÇÕES AO CANDIDATO –  
CONSUMÍVEIS DE SOLDAGEM**

**ENGENHARIA**

Os comentários e sugestões referentes a este documento devem ser encaminhados ao SEQUI, indicando o item a ser revisado, a proposta e a justificativa.

**SL**SERVIÇOS E  
LOGÍSTICA

Este documento normativo tem a validade de 2 (dois) anos a partir da sua edição, prazo máximo para a realização da próxima revisão.





Este prazo poderá ser alterado em razão de requisitos operacionais, ou alterações em requisitos dos SNQC's ou Sistema Petrobras.

**SEQUI**CERTIFICAÇÃO,  
QUALIFICAÇÃO E  
INSPEÇÃO.

ÍNDICE	
1. OBJETIVO	
2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
3. TERMINOLOGIA	
4. GERAL	
5. SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES	
6. TEMPO DE PROVA	

***Apresentação***

Este procedimento visa orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, no exame de consumíveis de Soldagem, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

GESTOR: SL/SEQUI - CI	APROVADOR: SL/SEQUI - CI
 	 
MARCOS AIUB DE MELLO	JOSÉ ANTONIO DUARTE
Matricula 020698-0	Matricula 572212-6



## **1 OBJETIVO**

Este procedimento tem como objetivo orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, no exame de consumíveis de soldagem, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

## **2 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA**

PI-25-SL/SEQUI-001 - Plano de Gestão Integrada do SEQUI.

## **3 TERMINOLOGIA**

São adotadas as definições constantes do Plano de Gestão Integrada do SEQUI - PI-25-SL/SEQUI-001.

## **4 GERAL**

Esta prova consta de 2 (duas) etapas:

1ª Etapa: Análise do Certificado de Qualidade de um consumível de soldagem com base na especificação aplicável;

2ª Etapa: Análise de uma das estufas de consumíveis: armazenamento ou secagem ou manutenção de secagem, com base em um procedimento.

### **4.1 MATERIAL**

Você está recebendo do examinador que está aplicando a prova o seguinte material:

- 1 procedimento de armazenamento, secagem e manutenção de secagem de eletrodos revestidos;
- 1 conjunto de especificações ASME II parte C ou AWS;
- 1 certificado de qualidade de consumível;
- 1 formulário de respostas, constando de 2 (duas) folhas.

Leia as instruções atentamente, pois somente serão esclarecidas dúvidas que não constem no procedimento.

## **5 SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES**

### **5.1 CERTIFICADO DE QUALIDADE DE CONSUMÍVEL**

Verifique se o certificado de qualidade de consumível emitido pelo fabricante atende aos requisitos da especificação ASME II Parte C ou AWS aplicável.

Deve-se necessariamente:

- Indicar a especificação aplicável;
- Analisar os dados constantes do certificado e indicar se os resultados dos ensaios atendem ou não aos requisitos da especificação;
- Justificar a resposta, caso o resultado do ensaio não atenda aos requisitos da especificação.

## **5.2 ANÁLISE DE UMA DAS ESTUFAS: ARMAZENAMENTO OU SECAGEM OU MANUTENÇÃO DE SECAGEM**

- Indique os itens do procedimento aplicáveis à situação;
- Dê laudo para cada item separadamente;
- Justifique seu laudo em caso de reprovação;
- Dê a análise final, verificando se atende ou não aos requisitos do procedimento apresentado.

## **6 TEMPO DE PROVA**

1 (uma) hora.