

**PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO DE FABRICAÇÃO  
CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO  
- NORMAS: API 5L / ASTM A-516 / A-20 –  
INSTRUÇÕES AO CANDIDATO**

**ENGENHARIA****SL**SERVIÇOS E  
LOGÍSTICA**SEQUI**CERTIFICAÇÃO,  
QUALIFICAÇÃO E  
INSPEÇÃO.

Os comentários e sugestões referentes a este documento devem ser encaminhados ao SEQUI, indicando o item a ser revisado, a proposta e a justificativa.





Este documento normativo tem a validade de 2 (dois) anos a partir da sua edição, prazo máximo para a realização da próxima revisão.

Este prazo poderá ser alterado em razão de requisitos operacionais, ou alterações em requisitos dos SNQC's ou Sistema Petrobras.

ÍNDICE	
1. OBJETIVO	
2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
3. TERMINOLOGIA	
4. GERAL	
5. SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES	
6. TEMPO DE PROVA	

***Apresentação***

Este procedimento visa orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, na realização do exame de Caldeiraria e Tubulação, através das normas API 5L, ASTM A-516 e ASTM A-20, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

GESTOR: SL/SEQUI - CI	APROVADOR: SL/SEQUI - CI
 	 
MARCOS AIUB DE MELLO	JOSÉ ANTONIO DUARTE
Matrícula 020698-0	Matrícula 572212-6



## **1 OBJETIVO**

Este procedimento tem por objetivo orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, na realização do exame de caldeiraria e tubulação, através das normas API 5L, ASTM A-516 e ASTM A-20, conforme requisitos do sistema Petrobras.

## **2 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA**

PI-25-SL/SEQUI-001 - Plano de Gestão Integrada do SEQUI.

## **3 TERMINOLOGIA**

São adotadas as definições constantes do Plano de Gestão Integrada do SEQUI - PI-25-SL/SEQUI-001.

## **4 GERAL**

### **4.1 MATERIAL**

Você está recebendo do examinador que está aplicando a prova o seguinte material:

- a) uma pasta contendo os estudos de caso;
- b) as normas API 5L e ASTM A-516 / A-20;

### **4.2 REQUISITOS**

A prova é composta de 4 estudos de caso, sobre as normas API 5L e ASTM A-516 / A-20, abrangendo os seguintes requisitos:

- Qualidade de chapas;
- Propriedades químicas e mecânicas de tubos;
- Dimensões, peso, descontinuidades e acabamento de tubos;
- Ensaios de testes de tubos.

## **5 SEQUÊNCIA DE ATIVIDADES**

Para cada estudo de caso indique, na sequência de consulta, todos os itens da norma necessários para a apresentação da solução, e a resposta solicitada.

## **6 TEMPO DE PROVA**

3 (três) horas