

ENGENHARIA**SL**SERVIÇOS E
LOGÍSTICA**SEQUI**CERTIFICAÇÃO,
QUALIFICAÇÃO E
INSPEÇÃO**PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO DE FABRICAÇÃO
CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
- NORMAS: ASME VIII DIV. 1 –
INSTRUÇÕES AO CANDIDATO**

Os comentários e sugestões referentes a este documento devem ser encaminhados ao SEQUI, indicando o item a ser revisado, a proposta e a justificativa.





Este documento normativo tem a validade de 2 (dois) anos a partir da sua edição, prazo máximo para a realização da próxima revisão.

Este prazo poderá ser alterado em razão de requisitos operacionais, ou alterações em requisitos dos SNQC's ou Sistema Petrobras.

ÍNDICE	
1. OBJETIVO	
2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
3. TERMINOLOGIA	
4. GERAL	
5. SEQUÊNCIA DE ATIVIDADES	
6. TEMPO DE PROVA	

Apresentação

Este procedimento visa orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, na realização do exame Caldeiraria e Tubulação através da norma ASME VIII Div. I, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

GESTOR: SL/SEQUI - CI	APROVADOR: SL/SEQUI - CI
 	 
MARCOS AIUB DE MELLO	JOSÉ ANTONIO DUARTE
Matrícula 020698-0	Matrícula 572212-6

1 OBJETIVO

Este procedimento tem por objetivo orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação na realização do exame de Caldeiraria e Tubulação através da norma ASME VIII Div. I.

2 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

PI-25-SL/SEQUI-001 - Plano de Gestão Integrada do SEQUI.

3 TERMINOLOGIA

São adotadas as definições constantes no Plano de Gestão Integrada do SEQUI - PI-25-SL/SEQUI-001.

4 GERAL

4.1 MATERIAL

Você está recebendo do examinador que está aplicando a prova o seguinte material:

- a) uma pasta contendo os estudos de caso;
- b) as normas ASME VIII DIV. 1 e ASME IX;
- c) formulários para respostas.

4.2 REQUISITOS

A prova é composta de 4 estudos de caso, sobre as normas ASME VIII DIV. 1 e ASME IX, abrangendo os seguintes requisitos:

- qualificação de procedimentos de soldagem ou soldadores e operadores de soldagem;
- fabricação no que se refere a soldagem;
- tratamento térmico de juntas soldadas;
- tipo e extensão dos ensaios não-destrutivos.

5 SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES

Para cada estudo de caso indique, na seqüência de consulta, todos os itens da norma necessários para a apresentação da solução, e a resposta solicitada.

6 TEMPO DE PROVA

3 (três) horas