

**ENGENHARIA****SL**SERVIÇOS E  
LOGÍSTICA**SEQUI**CERTIFICAÇÃO,  
QUALIFICAÇÃO E  
INSPEÇÃO**PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO DE FABRICAÇÃO  
ENSAIO VISUAL / DIMENSIONAL  
- INSTRUÇÕES AO CANDIDATO – SOLDAGEM -**

Os comentários e sugestões referentes a este documento devem ser encaminhados ao SEQUI, indicando o item a ser revisado, a proposta e a justificativa.





Este documento normativo tem a validade de 2 (dois) anos a partir da sua edição, prazo máximo para a realização da próxima revisão.

Este prazo poderá ser alterado em razão de requisitos operacionais, ou alterações em requisitos dos SNQC's ou Sistema Petrobras.

| ÍNDICE                      |  |
|-----------------------------|--|
| 1. OBJETIVO                 |  |
| 2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA |  |
| 3. TERMINOLOGIA             |  |
| 4. GERAL                    |  |
| 5. SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES  |  |
| 6. TEMPO DE PROVA           |  |

***Apresentação***

Este procedimento visa orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, na realização dos exames de ensaio visual e dimensional, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

|   |  |
|---|--|
| GESTOR: SL/SEQUI - CI   | APROVADOR: SL/SEQUI - CI   |
|   |   |
| MARCOS AIUB DE MELLO  | JOSÉ ANTONIO DUARTE  |
| Matricula 020698-0  | Matricula 572212-6   |



## **1 OBJETIVO**

Este procedimento tem por objetivo orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, na realização dos exames de ensaio visual e dimensional, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

## **2 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA**

PI-25-SL/SEQUI-001 - Plano de Gestão Integrada do SEQUI.

## **3 TERMINOLOGIA**

São adotadas as definições constantes no Plano de Gestão Integrada do SEQUI - PI-25-SL/SEQUI-001.

## **4 GERAL**

### **4.1 MATERIAL**

Você está recebendo do examinador que está aplicando a prova o seguinte material:

- 1 pasta contendo o Procedimento para Ensaio Visual e Dimensional de Solda;
- 1 formulário de respostas para relatório composto de duas (2) páginas;
- 1 junta soldada de ângulo em “T” para dimensional de solda;
- 1 junta soldada de topo para ensaio visual e dimensional da face e da raiz;
- 1 conjunto de instrumentos;
- 1 fonte de luz;
- 1 escova de aço.

## **5 SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES**

O candidato deve executar a inspeção visual e dimensional das juntas soldadas de acordo com o procedimento de ensaio visual e dimensional de solda fornecido.

## **6 TEMPO DE PROVA**

1 (uma) hora.