

**PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO DE FABRICAÇÃO
TRATAMENTO TÉRMICO DE JUNTAS SOLDADAS
- INSTRUÇÕES AO CANDIDATO -**

ENGENHARIA

Os comentários e sugestões referentes a este documento devem ser encaminhados ao SEQUI, indicando o item a ser revisado, a proposta e a justificativa.

SLSERVIÇOS E
LOGÍSTICA

Este documento normativo tem a validade de 2 (dois) anos a partir da sua edição, prazo máximo para a realização da próxima revisão.





Este prazo poderá ser alterado em razão de requisitos operacionais, ou alterações em requisitos dos SNQC's ou Sistema Petrobras.

SEQUICERTIFICAÇÃO
QUALIFICAÇÃO E
INSPEÇÃO

ÍNDICE	
1. OBJETIVO	
2. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
3. TERMINOLOGIA	
4. GERAL	
5. SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES	
6. TEMPO DE PROVA	

Apresentação

Este procedimento visa orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, no exame de tratamento térmico em juntas soldadas, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

GESTOR: SL/SEQUI - CI	APROVADOR: SL/SEQUI - CI
 	 
MARCOS AIUB DE MELLO	JOSÉ ANTONIO DUARTE
Matricula 020698-0	Matricula 572212-6

1 OBJETIVO

Este procedimento tem por objetivo orientar os candidatos, a Inspetor de Fabricação, no exame de tratamento térmico em juntas soldadas, conforme requisitos do Sistema Petrobras.

2 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

PI-25-SL/SEQUI-001 - Plano de Gestão Integrada do SEQUI.

3 TERMINOLOGIA

São adotadas as definições constantes do Plano de Gestão Integrada do SEQUI - PI-25-SL/SEQUI-001.

4 GERAL

Você está recebendo do Examinador que está aplicando a prova o seguinte material:

- 1 procedimento de tratamento térmico de alívio de tensões;
- 1 gráfico de tratamento térmico de uma junta soldada;
- 1 formulário de resposta, composto de 2 páginas.

A prova consta da análise de um tratamento térmico de junta soldada. Verifique se o tratamento efetuado atende aos requisitos do procedimento apresentado.

5 SEQÜÊNCIA DE ATIVIDADES

Preencha o formulário de resposta da forma abaixo (vide também, modelo do formulário preenchido, em anexo):

- Relacione todos os requisitos do procedimento aplicáveis ao caso apresentado;
- Para cada requisito listado, cite os valores especificados e dê seu parecer “S”, se Satisfatório, e “N”, se Não Satisfatório.

Justifique o parecer, em caso de reprovação, citando:

- a) A causa;
- b) O(s) termopar(es) em não-conformidade;
- c) O horário de início e término da ocorrência. Considerar a hora impressa no gráfico;
- d) Utilize o croqui, no verso do formulário de resposta, para determinar a localização correta dos termopares.

6 TEMPO DE PROVA

1 (uma) hora.